

## Opciones e información técnica

RY – TAMAÑOS DE VIGA DE VIGA SENCILLA				
Toneladas MÉTRICAS y ESTADOUNIDENSAS – Acero A36 o A572				
Cap. – Izaje	3 t 7.6 m izaje	3 t 10.2 m izaje	5 t 7.6 m izaje	5 t 10.2 m izaje
Polipasto/ tecle Luz m	RYU030A25	RYU030A33	RYU050B25	RYU050B33
3.0	W10x45	W10x45	W16x57	W18x65
4.6	W12x50	W12x50	W18x65	W18x71
6.1	W14x53	W14x53	W18x71	W18x71
7.6	W16x57	W16x57	W21x83	W21x93
9.1	W16x57	W16x57	W21x83	W21x93
10.7	W18x65	W18x65	W21x93	W21x93
12.2	W18x65	W18x71	W21x93	W24x103
13.7	W18x86	W18x86	W24x103	W24x103
15.2	W21x93	W21x93	W24x103	W27x114
16.8	W27x102	W27x102	W30x124	W30x124
18.3	W27x114	W27x114	W30x148	W30x148

**Notas:**

- 1) Para grúas utilizando polipastos/tecles RY de Kito y cabezales Kito
- 2) Para grúas internas solamente – no se considera la carga de vientos
- 3) 1 tonelada MÉTRICA = 2205 lb (1000 kg)

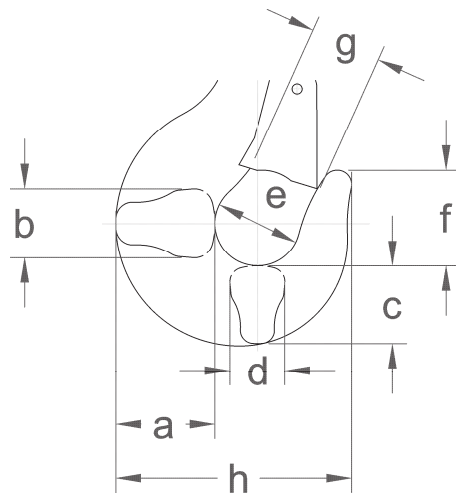
## Opciones e información técnica

### DIMENSIONES DEL GANCHO INFERIOR

Cap. (t)	Código de producto	a (mm)	b (mm)	c (mm)	d (mm)	e (mm)	f (mm)	g (mm)	h (mm)
3	RYU030A25HDD①	67	53	58	45	63	72	43	169
	RYU030A33HDD①								
5	RYU050B25HDD①	80	63	67	53	71	80	45	194
	RYU050B33HDD①								



- ①
- 2 = 208V-230V - 3ph - 50/60Hz
  - 3 = 380V - 3ph - 50/60Hz
  - 4 = 415V-460V - 3ph - 50/60Hz

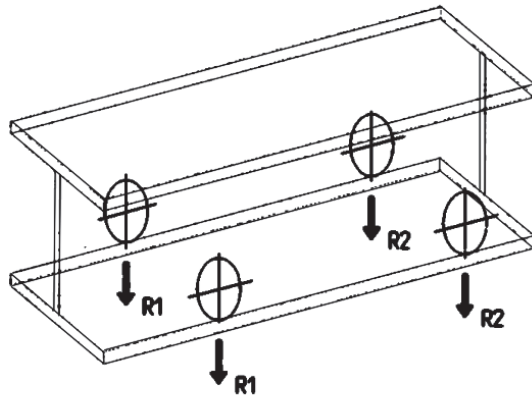


## Opciones e información técnica

### FUERZAS DE REACCIÓN EN CAPACIDAD NOMINAL

Capacidad (t)	Polipasto/tecle trole de altura libre ultra baja Fuerzas de reacción de la rueda			
	Código de producto	Rango de patín B (mm)	R1 (kg)	R2 (kg)
3	RYU030A25HDD①	125-350	1358	358
		351-500	1360	359
	RYU030A33HDD①	125-350	1444	293
		351-500	1446	293
5	RYU050B25HDD①	125-350	2155	568
		351-500	2157	569
	RYU050B33HDD①	125-350	2283	463
		351-500	2285	463

①  
 2 = 208V-230V - 3ph - 50/60Hz  
 3 = 380V - 3ph - 50/60Hz  
 4 = 415V-460V - 3ph - 50/60Hz



Fuerzas de reacción de la rueda en el polipasto/tecle trole

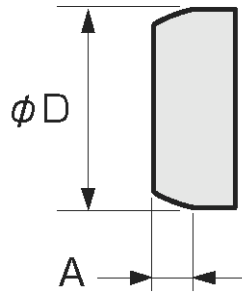
## Opciones e información técnica

### DIMENSIONES DE LA RUEDA DEL TROLE

Capacidad (t)	Código de producto	A (mm)	$\phi D$ (mm)
3	RYU030A25HDD①	20	98
	RYU030A33HDD①		
5	RYU050B25HDD①	20	98
	RYU050B33HDD①		



- ①
- 2 = 208V-230V - 3ph - 50/60Hz
  - 3 = 380V - 3ph - 50/60Hz
  - 4 = 415V-460V - 3ph - 50/60Hz



## Opciones e información técnica

### CLASIFICACIÓN DE USO

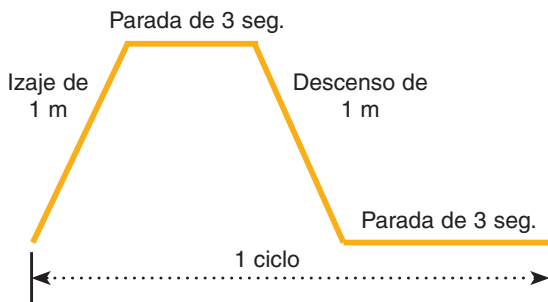
Clase de uso del polipasto/tecle	Áreas típicas de aplicación	Clasificaciones de tiempo de uso en K=0.65*			
		Períodos de trabajo distribuidos uniformemente		Períodos de trabajo infrecuentes	
		Tiempo máx (min./h)	N.º máx. de arranques/h	Tiempo máx. desde el arranque en frío (min.)	N.º máx. de arranques
H2	Fabricación, servicio y mantenimiento de maquinaria liviana; cargas y uso distribuido al azar; cargas nominales infrecuentemente manipuladas	7.5 (12.5%)	75	15	100
H3	Fabricación, ensamblaje, almacenamiento y depósito de maquinaria en general; carga y uso distribuido al azar	15 (25%)	150	30	200
H4	Manipulación de gran volumen en depósitos de acero, talleres de máquinas, fundidoras y plantas y molinos de fabricación; operaciones cíclicas manuales o automáticas en tratamiento al calor y enchapado; cargas a o cerca de la carga nominal frecuentemente manipuladas	30 (50%)	300	30	300

\*K = Factor efectivo promedio de carga.

### CALIFICACIÓN DEL MOTOR DE IZAJE

#### Calificación de tiempo breve

Esta calificación indica por cuánto tiempo se puede operar el polipasto/tecle de forma continua a la capacidad nominal en el ciclo mostrado a continuación, asumiendo una operación continua durante un período breve.

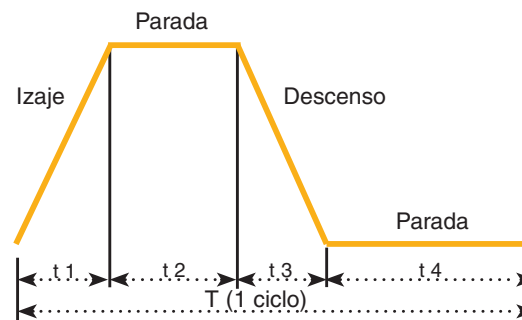


• Doble velocidad: 30/10 min

#### Calificación intermitente (porcentaje de ED)

##### Número máximo de arranques por hora

Esta calificación indica la proporción aceptable del tiempo del motor ENCENDIDO al tiempo del motor APAGADO, y los arranques por hora para un polipasto/tecle operado en forma continua al 63% de la capacidad nominal en el ciclo mostrado a continuación, asumiendo una operación continua o un arranque repetido durante un período largo.



Ejemplos (velocidad sencilla): %ED =  $\frac{\text{Tiempo de motor ENCENDIDO (t1 + t3)}}{T (1 \text{ ciclo})} \times 100$

(Donde T = 1 ciclo (t1 + t2 + t3 + t4) y no supera los 10 minutos.)

## Opciones e información técnica

### CUMPLIMIENTOS

Los polipastos/tecles RY de Kito están fabricados para cumplir con los siguientes estándares:

- NFPA 70, "Código eléctrico nacional"
- ASME B30.16, "Estándar de seguridad – Polipastos/tecles aéreos (suspendidos)"
- ASME HST-4, "Estándares de rendimiento para polipastos/tecles eléctricos de cable aéreos"
- CSA 22.2 No. 33

### CÓDIGO DE PRODUCTO

